

Liebe Kundinnen und Kunden,

alles neu macht der Mai, wie man so treffend sagt. Bei **STRACK** blieb im Mai noch alles beim Alten, dafür ist es der Juni, der einige entscheidende Neuerungen mit sich bringt. Wir freuen uns sehr, Ihnen bekannt geben zu dürfen, dass wir zum 1. Juni exklusiv die **Vertretung für Bearbeitungszentren der Firma ALZMETALL in Nordrhein-Westfalen** übernehmen werden. Darauf sind wir sehr stolz, denn **ALZMETALL** zählt seit über 60 Jahren zu den **weltweit führenden Herstellern von Bohr- und Fräsmaschinen**. Seit über 30 Jahren entwickelt das bayrische Unternehmen seine kompakten Bearbeitungszentren als Alleskönner immer weiter und setzt sie auch in der eigenen Fertigung ein. Eine Firma, die für **höchste Qualität „Made in Germany“** steht. Auf den nächsten Seiten möchten wir Ihnen zwei **Bearbeitungszentren der GS-Baureihe** näher vorstellen. Wie Sie lesen können, sind die **GS 600 bis GS 1400** ausgeklügelte Maschinen, die das Herz eines jeden Werkzeugtechniklers höher schlagen lassen.

Wir wünschen Ihnen viel Spaß beim Lesen!

Ihre
Dirk und Heinz Jörgen Klapproth



Haben wir Ihr Interesse geweckt?

Dann kontaktieren Sie einen unserer Ansprechpartner:

Udo Beckert

Mobil: 0173 72 33 004
udo.beckert@strack-maschinen.de

Raimund Ilga

Mobil: 0173 72 33 005
raimund.ilga@strack-maschinen.de

Dirk Klapproth

Mobil: 0173 72 33 007
dirk.klapproth@strack-maschinen.de



BEARBEITEN.

Neu und Exklusiv in NRW.
STRACK Maschinen –
Ihr Lieferant für ALZMETALL-
Bearbeitungszentren

ALZMETALL 
we drive productivity

ALZMETALL-Bearbeitungszentren

Bei **ALZMETALL** lautet das Motto: **Wir kennen unsere Maschinen!** Das sind keine hohlen Worte, denn die von **ALZMETALL** hergestellten Maschinen werden auch in der eigenen Fertigung eingesetzt. Neben einem **integrierten Produktionsengineering** profitiert das Unternehmen dabei vom **Innovationstransfer** zwischen dem Geschäftssegment **Sondermaschinen** und der **Gießerei**. Beides sind Garanten für stetig wachsendes Know-How, womit sich der in der Nähe von München ansässige Betrieb von seinen Wettbewerbern deutlich abhebt. Bei der **Entwicklung der Bearbeitungszentren** setzt **ALZMETALL** auf die Methode der **finiten Elemente** sowie auf **computergestützte Simulationen**, die später mit Hilfe der **Modalanalyse** verifiziert werden. In seinem **Technologiezentrum** arbeitet **ALZMETALL** nicht nur unermüdlich an Lösungen für die spezifischen Anforderungen seiner Kunden, dort können die modernen Spitzentechnologien des Herstellers auch gleich in der Praxis erprobt und getestet werden. Als Dienstleistung für seine Kunden auf der ganzen Welt bietet **ALZMETALL** im Technologiezentrum zudem intensive **Schulungen** für die Bedienung und Steuerung seiner Maschinen an. Denn letztendlich stellt **ALZMETALL** in diesem Technologiezentrum seine Maschinen tagtäglich selbst auf den Prüfstand. Dazu kommt noch eine weitere Stärke des Unternehmens: Der leistungsfähige, schnelle und stets zuverlässige **Service und Support**. Sobald ein Problem auftaucht, arbeiten die **ALZMETALL-Spezialisten** bereits an seiner Lösung.



GS 600

Das **3- bis 5-Achs-Bearbeitungszentrum GS 600** arbeitet nach dem **ALZMETALL-Gantry-Konzept (AGK)**. Seine Gestellbauteile sind aus **Grau- und Sphäroguss** gefertigt und somit nicht nur extrem stabil, sie sorgen auch für einen **geschlossenen Kraftfluss zwischen Werkstück und Werkzeug**. Das einteilige **Rahmen-Fahrwerk im Box-in-Box-System mit Monoblock-Kreuzteil** garantiert darüber hinaus eine **exzellente Achsdynamik und Steifigkeit**. Durch die **doppelten Antriebe der Y-Achse** wird zudem eine extrem **hohe Parallel-Verfahrenauigkeit** erreicht werden, während die **thermische Stabilität** durch die geometrische Symmetrie einer **thermo-symmetrischen Hauptspindel** hergestellt wird, die zu einer **Reduktion der Werkzeugkosten** führt. Das **Fahrwerk** überzeugt durch seine **hohe Steifigkeit** bei **gleichzeitiger Gewichtsoptimierung** aller Komponenten, während die **Schwenk-Dreh-Kombinationen** mit wartungsfreien und patentierten **Torque-Antrieben** in High-End-Ausführung erhältlich sind. Durch die **wegweisende Konstruktion des Monoblocks** wird zudem eine **maximale Ausnutzung des Zerspanungsraums** gewährleistet, der Werkstücke mit einem Durchmesser von bis zu 640 mm um die C-Achse und bis zu 800 mm um die A-Achse sowie einem Gewicht von bis zu 750 Kilogramm je nach Ausführungsart des **GS 600** aufnehmen kann. Das **GS 600** ermöglicht zudem **Hybrid-Bearbeitungen Bohren/Fräsen/Drehen/Schleifen** in einer Aufspannung. All diese Innovationen führen zu wesentlich **geringeren Gesamtkosten** (Total Cost of Ownership) während der langen Lebensdauer der Maschine.



GS 1400

Bei dem **3- bis 5-Achs-Bearbeitungszentrum GS 1400** von **ALZMETALL** lautet die Devise „**Think Big beim Drehen und Fräsen**“. Auch das **GS 1400** arbeitet nach dem **ALZMETALL-Gantry-Konzept (AGK)** und seine Gestellbauteile sind aus **Grau- und Sphäroguss** gefertigt, sodass ein **geschlossener Kraftfluss zwischen Werkstück und Werkzeug** gewährleistet ist. Das **patentierte Doppelträger-Fahrwerk** mit vierfach innenliegenden **Linearführungen** im **Box-in-Box-System** mit **Monoblock-Kreuzteil** erhöht die **Steifigkeit um den Faktor 2,3** gegenüber aufliegenden Linearführungssystemen. Die wartungsfreien und patentierten **Torque-Motoren** sorgen für **höchste Schwenk- und Drehgeschwindigkeiten** bei hervorragender Regelgüte sowie für **höhere Maschinengenauigkeiten**, da sie über kein **Umkehrspiel** verfügen und die **Reibung einzelner Antriebskomponenten entfällt**. Das **GS 1400** kann **Werkstückgewichte** incl. Spannvorrichtung **von bis zu 3.000 Kilogramm** aufnehmen. Der Zugang zum Maschinentisch erfolgt dabei entweder auf Bediener Ebene, die Werkstücke können alternativ aber auch mit Hilfe eines Krans von oben zugeführt werden. Das **GS 1400** ermöglicht ebenfalls **Hybrid-Bearbeitungen Bohren/Fräsen/Drehen/Schleifen** in einer Aufspannung, woraus wiederum wesentlich **geringere Gesamtkosten** (Total Cost of Ownership) während der Lebensdauer der Maschine resultieren.

AUTOMATISIEREN.



Thema Automatisierung

Die **Automatisierung** ist aus der industriellen Fertigung nicht mehr wegzudenken, nicht zuletzt da sie neben der **Steigerung der Effizienz** und einer **Senkung der Lohnstückkosten** auch einen erheblichen **Wettbewerbsvorteil** generiert. Auch **ALZMETALL** bietet zur Automatisierung zahlreiche Lösungen an, die direkt auf die Wünsche der Kunden zugeschnitten werden können. Die Bearbeitungszentren von **ALZMETALL** bilden dabei das **Herzstück**. Um sie herum können **verschiedene Arten von Robotern** installiert werden, **die das Bearbeitungszentrum im Idealfall rund um die Uhr und vollautomatisch mit Werkstücken versorgen**. Denn vor allem bei der **Werkstück-Transferzeit**, also der Be- und Entladung der Maschine, ist das **Einsparpotenzial** im Vergleich zu manueller Bestückung oder auch zur Kranbeladung sehr **hoch**. Im Zusammenspiel mit entsprechend **angepassten Schichtmodellen** können die **Maschinenlaufzeiten** und damit auch die **Effizienz der Produktion** erheblich gesteigert werden. **ALZMETALL** bietet dabei verschiedene Ansätze der Automatisierung: Bei der **Linear-Portal-Roboter-Lösung** belädt ein **Portal-Roboter** die flexiblen Bearbeitungszentren mit immer neuen Werkstücken. Durch verschiedene Ausbaustufen z. B. durch die **Verknüpfung von drei und mehr Bearbeitungszentren** mit einem Linear-Portal-Roboter ist auch eine **flexible Großserienfertigung** problemlos realisierbar. Bei der Lösung mit einem **Bestückungsroboter und einem Palettenmanagementsystem** können ein oder mehrere Bearbeitungszentren **permanent** mit Werkstücken versorgt und **Umrüstzeiten minimiert** werden. Auch eine **vollautomatisierte Abarbeitung der Werkstücke** aus dem **Palettenständer-System** während der Spät- und Nachtschicht oder der Wochenend- und Feiertagsschichten sind so problemlos möglich.

Besuchen Sie uns online www.strack-maschinen.de

Newsletter der STRACK Maschinen GmbH

GEMEINSAM ÜBERZEUGEN.

STRACK arbeitet ausschließlich mit renommierten Traditionsunternehmen zusammen. Zu den meisten Partnern unterhalten wir lange Geschäftsverbindungen, die teilweise bereits mehrere Jahrzehnte andauern. Diese vertrauensvolle Zusammenarbeit mit führenden europäischen Anbietern garantiert die hohen Qualitätsstandards aller **STRACK**-Produkte. Eine Stärke, die wir an unsere Kunden weitergeben.



SURFEN.



Besuchen Sie uns auch auf unserer Website. Hier finden Sie unser komplettes Lieferprogramm und weitere Informationen über den STRACK Maschinen-Service. www.strack-maschinen.de

KONTAKTEN.

FRIEDRICH STRACK Maschinen GmbH

Buchenhofener Straße 19
42329 Wuppertal
Postfach 42 02 52
42402 Wuppertal

Telefon 0202 - 385 - 0

Telefax 0202 - 385 - 160

e-mail: info@strack-maschinen.de

www.strack-maschinen.de



Herausgeber/Redaktion: FRIEDRICH STRACK Maschinen GmbH