

## PRÄZISIONS-NIEDERZUG-SPANNER

SAV 231.01

zum präzisen Spannen

**Ausführung:**

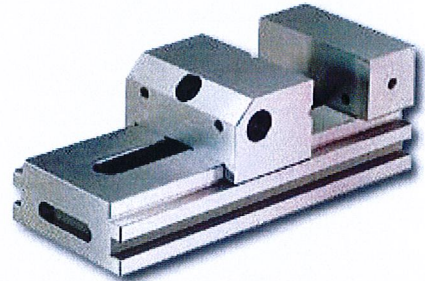
- Präzisionsgeschliffen
- Zum präzisen Spannen
- Prisma in beweglicher Backe
- Rechtwinkligkeit: 0,005 / 100 mm
- Parallelität: 0,003 / 100 mm
- Härte: HRC 58

**Material:**

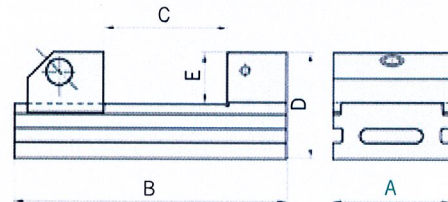
Werkzeugstahl, gehärtet

**Optional**

- Holzaufbewahrungskasten gegen Aufpreis



Abmessungen in mm					Gewicht in kg	Holzkasten Best.-Nr.
A	B	C	D	E		
63	172	90	60	30	3,7	SAV 539.03
98	230	125	80	40	11,4	SAV 539.05
125	300	160	98	48	18,5	SAV 539.09
150	350	210	100	50	24,9	SAV 539.09



Präzisions-Niederzug-Spanner SAV 231.01 - 48  
Benennung SAV - Nr. - A

## PRÄZISIONS-MINI-NIEDERZUG-SPANNER

SAV 231.02

zum präzisen Spannen kleiner Werkstücke

**Anwendung:**

Einsatz beim Präzisionsschleifen und bei Erodieranwendungen von Kleinteilen. Einsatz als Elektrodenhalter auf Funkenerosionsmaschinen. Wie SAV 581.05, Typ EH 25.

**Technische Daten:**

- Rechtwinkligkeit: 0,005 / 100 mm
- Parallelität: 0,003 / 100 mm

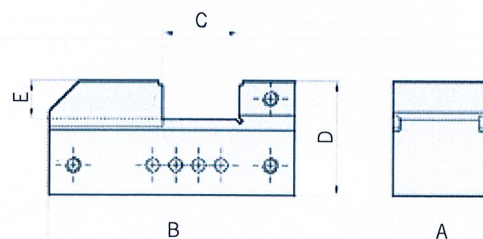
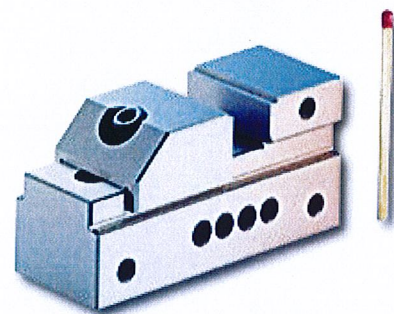
**Ausführung:**

- Werkzeugstahl durchgehärtet HRC 55 und allseitig geschliffen
- Niederzugsystem
- Seitliche Befestigungsgewinde
- Rostfreie Ausführung auf Anfrage möglich mit Erweiterung (RF)

**Lieferumfang:**

- Innensechskantschlüssel
- Holzaufbewahrungskasten optional

Abmessungen in mm					Gewicht in kg	Holzkasten Bestell-Nr.
A	B	C	D	E		
25	65	20	30	10	0,3	SAV 539.01



**Bestellbeispiel:**

Präzisions-Mini-Niederzug-Spanner SAV 231.02 - RF  
Benennung SAV-Nr. - Ausführung